

SCHEDA ECONOMICA

L'Agenzia _____ nella persona del legale rappresentante

DICHIARA

di fornire il miglior prezzo pari ad € _____ , _____ per ogni partecipante per un totale di € _____ , _____ per il viaggio d'istruzione in Toscana ed Isola d'Elba per n° 40 alunni, frequentanti le classi terze di questo Istituto Comprensivo, oltre a 3 Docenti Accompagnatori e in riferimento ai seguenti punti oggetto di preventivo ed indicati nel programma (All. 5) inviato, che si accetta in toto e si firma per accettazione.

L'importo comprende:

- ✓ n° 40 alunni più n° 3 docenti accompagnatori frequentanti le classi terze di questo istituto comprensivo.
- ✓ Periodo: 10/13 maggio: quattro giorni con tre pernottamenti di cui i primi due sull'Isola d'Elba ed il terzo a Montecatini Terme secondo l'allegato programma (All. 5).
- **Trasporto dei partecipanti:** I pullman utilizzati, di recente immatricolazione, sono di categoria GT e gli stessi saranno a disposizione per tutti gli spostamenti del gruppo (anche in orario notturno). Nelle quote si intendono inclusi: carburante, pedaggi autostradali, ingressi in città e parcheggi, I.V.A., diaria vitto ed alloggio autista/i, eventuale secondo autista nelle circostanze previste dalla C.M. n. 291 del 14.10.1992. La Scuola potrà far verificare, alla partenza del viaggio ed avvalendosi delle Autorità competenti, l'idoneità dei mezzi utilizzati. La partenza da Civitella Casanova è prevista per le ore 5,30 circa del 1° giorno ed il rientro in sede alle ore 23,30 circa del 4° giorno.
- **Pernottamenti** n. 3: gli hotel sono di categoria 3 stelle e sono ubicati: per le prime due notti sull'Isola d'Elba (hotel in posizione strategica e favorevole per lo svolgimento del programma allegato) e per la terza notte a Montecatini Terme in zona centrale e sicura (sia di giorno che di notte). I riferimenti degli hotel saranno comunicati (nome, indirizzo, telefono/fax, ubicazione) subito dopo l'affidamento dell'organizzazione.
- **Trattamento:** di pensione completa dalla cena del primo giorno al pranzo dell'ultimo giorno: i pranzi saranno serviti in ristoranti nei pressi delle località che si stanno visitando. Le cene saranno servite nell'hotel dove si pernotta o in alternativa in ristorante convenzionato raggiungibile a piedi. La colazione sarà all'italiana, pranzo e cena prevedono un primo, un secondo con contorno ed un dessert oltre ad acqua minerale. È garantita la disponibilità a fornire menù per partecipanti con intolleranze o allergie alimentari documentate. È altresì essere garantita l'alternanza dei menù. **Non sono previsti pasti con cestini.**
- **Sistemazioni:** saranno in camere singole gratuite per i docenti ed a più letti (max 4) per gli studenti, con possibilità di sistemazione degli stessi in maniera coerente con il gruppo classe. La sistemazione del gruppo avverrà in un solo albergo o in un solo corpo/ala dell'albergo stesso. Le stanze dei docenti accompagnatori sono dislocate nel medesimo piano delle stanze degli studenti. Tutte le camere sono dotate di servizi interni.

- **Prenotazione ed ingressi vari:** tutti gli ingressi a musei, siti archeologici e di interesse, gallerie, mostre, monumenti ecc. previsti dal programma, che richiedano un pagamento sono già inclusi nella quota di partecipazione e, allo stesso modo, sono inclusi i servizi di guide, accompagnatori, eventuali tasse di soggiorno nonché i costi per i traghetti.
- **Assistenza in loco:** l’Agenzia garantisce la gestione logistica/assistenza in loco durante tutto il viaggio da personale qualificato nonché la reperibilità h24 di un responsabile dell’Agenzia stessa.
- **Copertura assicurativa:** per tutti i partecipanti, compresi gli accompagnatori, viene fornita la copertura assicurativa prevista dalla vigente normativa e non sono previste clausole accessorie che comportino ulteriori oneri assicurativi per i partecipanti. L’Agenzia Viaggi dichiara di essere coperta da assicurazione per RC verso i consumatori per il risarcimento dei danni di cui agli artt. 15 e 16 del D. Lgs. 111/1995 – Polizza n. _____ stipulata il _____ con la Compagnia assicuratrice _____ . L’agenzia garantisce, in caso di mancata partecipazione al viaggio d’istruzione di uno o più alunni a causa di malattia o infortunio, la restituzione nella misura minima del 50% della quota versata.
- **Quote di partecipazione pro-capite:** sono stabilite in relazione al numero di 40 persone paganti e 3 gratuità per i docenti accompagnatori. Il costo pro-capite per ciascun partecipante pagante sarà ricalcolato dall’Agenzia Viaggi, e comunicato alla Scuola, solo nel caso che la difformità tra il numero delle persone effettivamente partecipanti, a causa di “gravi motivi” (malattia, infortunio, lutto in famiglia ecc.) valutati dal Dirigente Scolastico, e quello preventivamente comunicato dalla Scuola sia superiore al 5%. La fatturazione comprenderà solo gli effettivi partecipanti.
- **Gratuità:** n. 3 per i docenti accompagnatori.

_____ li, _____

Timbro e firma del Legale Rappresentante

